

Vertikale Form-, Füll- und Verschließmaschine für Drei- und Vierseiten-Siegelrandbeutel

Die kleine Maschine mit der großen Flexibilität



MP2



Pharma



Kosmetik



Lebensmittel



Chemie



Foto evtl. abweichend von der Standard-Version



FLÜSSIGKEITEN (0,5 - 180 ml)
z.B. Shampoo, Kosmetikproben,
Badeextrakt, Wassereis, Öl, Kaffee
sahne, Impfstoffe,...

CREMES (0,5 - 180 ml)
z.B. Hautcremeproben, Senf,
Mayonnaise, Ketchup, Fette, Gel,...

TUCHVERPACKUNGEN (in allen
Größen und beliebiger Tränkung)
z.B. Tupfer, Erfrischungstücher,
Scheibenreinigungstücher,
Brillen-putztücher, Doppelkammer-
beutel, Baumwolltücher,...

PULVER UND GRANULATE
(0,2 - 250 ml)
z.B. Pharmaprodukte, Salz, Zucker,
Gewürze, Pudding, Suppen, Milchpul-
ver, Cappuccino, Instantkaffee,
Kaffeeweißer, Backhefe, Tabak,
Waschmittel, Fleckensalz, Samen, ...

STÜCKGÜTER
(in kleinen Abmessungen)
z.B. Bonbons, Nüsse, Süßstoff-tablet-
ten, Kugelschreiberminen, Teststrei-
fen, chirurgisches Nahtmaterial,...

Vertikale Form-, Füll- und Verschleißmaschine für Drei- und Vierseiten-Siegelrandbeutel

Typ: MP2



MERZSYSTEM

Verpackungsmaschinen



Funktionsbeschreibung

Die Beutemaschine MP2 ist eine vertikal arbeitende, vollautomatische Form-, Füll- und Verschleißmaschine zur Herstellung von Drei- und Vierseiten-Siegelrandbeuteln.

Die Maschine verarbeitet flexible Verbundfolien von einer oder wahlweise von zwei Rollen. In einer Folge von Einzeloperationen wird die Flachfolie von der Rolle abgezogen, mittig längsgetrennt, die beiden Hälften über ein Umlenkdreieck voneinander geführt und in U-Form geschweißt.

Der so entstandene Leerbeutel wird nun gefüllt, um eine Beutellänge vertikal weiter transportiert, oben verschlossen und abgeschnitten.

Eine Fotozellensteuerung sorgt dabei für die exakte Druckbildpositionierung.

Die MP2 ist eine universelle Basismaschine zur Beutelherstellung. In Kombination mit verschiedenen Produktzuführungen und Dosierungen kann ein breites Spektrum an Produkten verpackt werden.

Technische Daten

Beutelbreite Standard	15 - 160 mm
Beutelsonderbreite	bis 240 mm
Beutellänge	15 - 200 mm
Füllvolumen pro Beutel	0,2 ml - 250 ml
Leistung Takte/min*	0 - 100
Ausbringung Beutel/min	bis 100 pro Bahn
Anzahl Bahnen	1 - 6
Folien - Rollendurchmesser	max. 500 mm
Folien - Rollenbreite	max. 520 mm
Folien - Kerndurchmesser	76 (152) mm
Siegelkraft	bis 20000 N
Luftanschluß	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 4 KW
Netzanschluss standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 1000 kg
Farbe standard	silber
Verarbeitbare Folien	alle gängigen, heißsiegelfähigen Verbundfolien

*abhängig von Produkt, Füllmenge und Packstoff

Technische Details

- ◆ Baukastensystem
- ◆ Kompakte Bauweise, geringe Standfläche
- ◆ Siemens SPS S7
- ◆ Robuste, langlebige Konstruktion
- ◆ GMP gerechte Balkonbauweise
- ◆ Produktschonend durch geringe Fallhöhe
- ◆ Werkzeugträger 90° aufschwenkbar
- ◆ Schneller Formatwechsel
- ◆ Bedienungsfreundlich
- ◆ Sehr niedriger Geräuschpegel
- ◆ Hoher Siegedruck, über Hydrozylinder einstellbar
- ◆ Servicefreundlich und wartungsarm
- ◆ Leistungsstark, hohe Ausbringung
- ◆ Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis

Optionen

- ◆ Allen Bradley SPS und HMI
- ◆ Sonderspannung / Trafo
- ◆ Stanzen für Aufreißkerbe und Einreißschlitz
- ◆ Codierung Kaltprägung in Siegelnaht
- ◆ Codierung Heißprägung, Thermo, Ink-Jet
- ◆ Konturstanzung, Eurolochung
- ◆ Automatische Bahnkantensteuerung
- ◆ Kettenpackungen
- ◆ Begasungseinrichtung
- ◆ Staubabsaugungseinrichtung
- ◆ Beutel Sammel- und Übergabeeinrichtungen
- ◆ Weiterverpackung halb- oder vollautomatisch
- ◆ Produktzuführungssysteme
- ◆ Pharma - Ausführung



- ◆ Für alle Einsatzbereiche stehen entsprechende, leicht zu wechselnde Dosier- und Zusatzgeräte zur Verfügung.
- ◆ Komplett - Anlagen / Linien
- ◆ ohne SPS möglich

